

Druckreduzierventil

Typ Monostab PN 40



Produkt-Datenblatt



Eigenschaften

Das direktgesteuerte Druckreduzierventil besteht aus Gehäuse, Haube, Kegel mit Führung, Feder und Rollmembrane. Manometer mit Absperrventilen auf der Vor- und Hinterdruckseite. Montagehebel im Lieferumfang enthalten.

- Max. Betriebstemperatur: 70°C
- Regelbereich: 5 - 12 bar

Vorteile

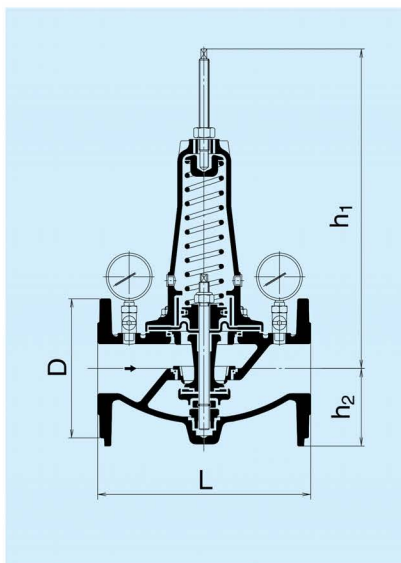
- Führungskolben ausserhalb des Mediums, dadurch keine Belagbildung oder Blockiergefahr
- Stabile Rollmembrane für reibungs- und verzögerungsfreie Funktion
- Hohe Wartungsfreundlichkeit mit von oben zugänglichen Innenteilen
- Zwei integrierte Manometer mit Absperrventilen für hohe Bedienerfreundlichkeit
- Steuerung durch Betriebsmedium, keine Fremdenergie notwendig
- Abdeckung eines hohen Hinterdruckbereiches
- Durch den Tausch der Stellfeder auf verschiedene Betriebsbedingungen anpassbar

Funktion

Das direktgesteuerte Druckreduzierventil wandelt einen höheren, schwankenden Vordruck in einen niedrigeren, konstanten Hinterdruck um. Sinkt der Hinterdruck unter den eingestellten Wert, öffnet das Ventil, steigt er über den Wert, schliesst es wieder.

Werkstoffe

Korrosionsschutz	EKB Epoxidharz-Kunststoffbeschichtung „blau“
Gehäuse und Haube	Gusseisen mit Kugelgraphit EN-JS 1040 (ISO 450-10) ²⁾
Kegel	Gusseisen mit Lamellengraphit EN-JL 1040 ³⁾
Gehäuse-Sitz und Führung	Alu-Bronze
Dichtring	Polyurethan
Einstellschraube, Führungsstange	Nichtrostender Stahl
Feder	Federstahl, lackiert
Rollmembrane	Neopren mit Gewebeeinlage

Abmessungen

Nennweite DN	Baulänge L mm	h1 mm	h2 mm	Gewicht kg
50	230	430	90	19
65	290	420	100	25
80	310	450	115	29
100	350	450	115	32
125	400	550	145	61
150	480	550	145	66